

玉名市岱明学校給食センター・天水学校給食センター調理運搬等業務委託プロポーザル選定結果

区分	評価項目		一人 当たり 配点	選定委員会委員7名の評点の合計					
				ハーベスト ネクスト 株式会社		A社		B社	
提 案 書 審 査	1 学校給食に対する基本的な考え方について								
	1-①	学校給食の位置づけについて	5	25	50	21	43	23	45
	1-②	安全・安心でおいしい給食の提供について	5	25		22		22	
	2 衛生管理について								
	2-①	衛生管理の方針及び体制について	5	26	52	22	46	21	43
	2-②	調理員の衛生管理・健康管理について	5	26		24		22	
	3 調理業務実施体制について								
	3-①	業務責任者の配置について	10	37	128	39	123	41	114
	3-②	調理員の配置体制、代替職員の対応について	10	50		43		33	
	3-③	調理職員の雇用計画について	10	41		41		40	
	4 業務従事者に対する教育及び研修について								
	4-①	業務従事者に対する教育及び研修について	5	26	26	24	24	22	22
	5 事故(食中毒・異物混入・災害)の危機管理について								
	5-①	事故発生時の対応及び連絡体制について	10	45	45	37	37	39	39
	6 給食センター・学校との連携体制について								
	6-①	給食センター及び学校との連携体制について	5	24	24	22	22	26	26
	7 業務開始までの準備スケジュールについて								
	7-①	準備スケジュールについて	10	35	35	39	39	39	39
	8 労働安全、労働福祉について								
	8-①	労働安全、労働保険(労災保険、雇用保険)等について	5	21	21	22	22	23	23
	9 調理業務等受託実績について								
	9-①	学校給食業務等の実績について	5	22	22	22	22	24	24
	10 提案見積額								
	10-①	委託料総額から配送車関係経費を控除した金額を比較	10	63	63	70	70	70	70
提案書審査の評点計			100	—	466	—	448	—	445
ヒ ア リ ン グ 審 査	11	取組み意欲	30	133	133	119	119	112	112
	12	専門知識・業務遂行能力の確認	40	180	180	160	160	130	130
	13	緊急時における対応と給食センターとの連携について	20	80	80	75	75	65	65
	14	コミュニケーション力の評価	10	43	43	39	39	37	37
ヒアリング審査の評点計			100	—	436	—	393	—	344
総合評価			200	—	902	—	841	—	789
			—	1位		2位		3位	